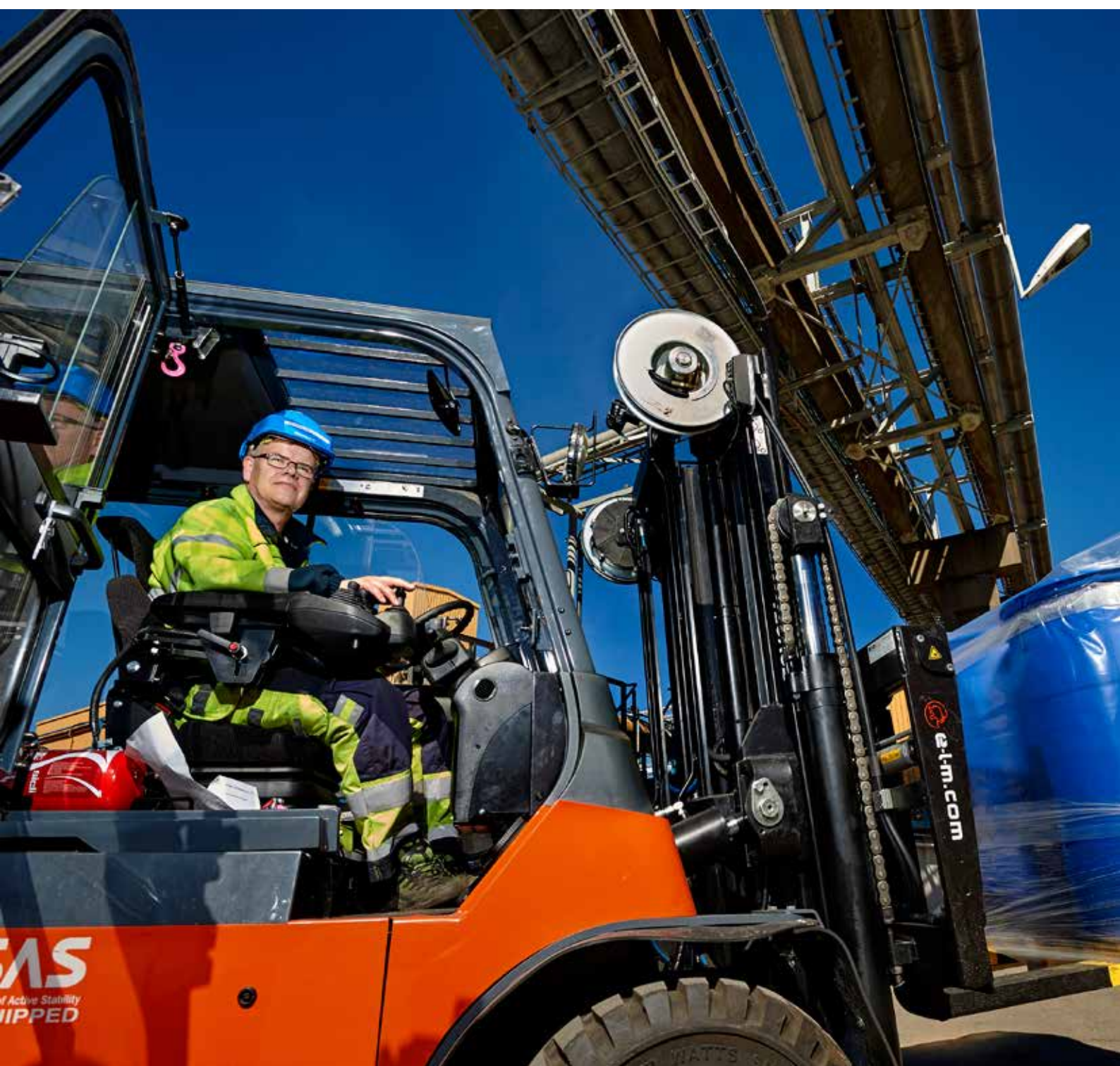


# Säkerhet, hälsa och miljö vid AkzoNobel i Bohus

2016

**AkzoNobel** 

---





# Vi vill att du ska känna dig trygg med AkzoNobel som granne

Jag vill som platschef för AkzoNobel i Bohus inleda denna broschyr med tacka för att du tar dig tid att läsa detta. Mitt mål med informationen är att nå ut till närboende och anställda och skapa en förståelse för vilka vi är, vad vi gör och varför det är så viktigt att ständigt jobba med förbättringar av en verksamhet som redan funnits och utvecklats i mer än 90 år. Vi lever i en föränderlig värld och vi kan aldrig slå oss till ro och vara nöjda med hur det är utan vill alltid blicka framåt och jobba för att vara en del av utvecklingen.

I denna broschyr kan du läsa om hur man i Alkalifabriken använder nya arbetsmetoder och en stark teamkänsla för att utveckla verksamheten, hur vi sanerar mark som förorenats av gammal produktionsverksamhet och hur vi som bolag vill skapa mervärde för kunder och samhälle genom smartare och mer hållbara produkter.

Allt detta kan inte ske utan engagerade och kunniga medarbetare och det är verkligen ett lagarbete att nå framgång genom utveckling. Allas potential måste tas till vara och min roll som platschef är att skapa samsyn kring visionen och se till att vi jobbar systematiskt mot gemensamma mål.

Ledningsgruppen för site är mina närmaste medarbetare och det är vi som ansvarar för att du som närboende och anställd ska kunna känna dig trygg med AkzoNobel som granne.

**Ulrika Dahl**  
Platschef  
AkzoNobel i Bohus



Foto: Cicci Jonson



AkzoNobels anläggning ligger i Bohus, norr om Göteborg. Industriområdet är beläget mellan Göta älv, riksväg 45 och järnvägslinjen Norge/Vänerbanan.

Omslagsfotot: Dennis Westberg, truckförare på transportavdelningen. Dennis bär för arbetsmomentet korrekt personlig skyddsutrustning och arbetsfordonet är stillastående med dörr öppen för fotografering.





Vi är Ledningsgruppen för Site Bohus och ansvariga för all produktion och HSE inom Pulp and Performance Chemicals i Bohus. Från vänster bak: Börje Olofsson, Ulrika Dahl, Fredrik Gerlin, David Nordberg, Peter Hansson. Från vänster fram: Björn Edwardh, Sandra Magnusson, Julia Samuelsson, Cecilia Rydin. På bilden saknas Stefan Sandquist och Marie Wallin.

## Vår ambition: skapa mer värde med mindre resurser

Inom AkzoNobel arbetar 45 000 engagerade medarbetare som tillsammans skapar förutsättningar för god livskvalitet och en inspirerande vardag. Vi är ett ledande globalt färgföretag och en stor producent av specialkemikalier som förser företag och konsumenter världen över med såväl färg och ytskydd, som ingredienser till viktiga vardagsprodukter. Idag är vi verksamma i över 80 länder och vårt huvudkontor ligger i Amsterdam, Nederländerna. Våra innovativa produkter bär på en stolt historia och är skapade för att göra livet enklare för människor i en snabbt föränderlig värld. Bland våra välkända varumärken finns Eka, International, Cuprinol, Jozo och Nordsjö. Vi rankas återkommande som ledande inom hållbarhet i vår bransch och drivs av att bidra till välmående städer och levande samhällen genom att skapa en färgstark och trygg värld där livet blir bättre genom det vi gör.

### En snabb guide till vår hållbarhetsstrategi

Inom en snar framtid kommer världens befolkning att nå nio miljarder. Hur ska vi klara av detta? Kan jorden hantera så många människor? Ja, det kan den, men vi måste göra saker annorlunda. Vi måste använda våra ambitioner och vår fantasi och hantera vår världs begränsade resurser mer effektivt. Därför kallar vi vår nya hållbarhetsstrategi för Planet Possible; en värld av möjligheter.

Genom att göra radikalt mycket mer med radikalt mycket mindre och arbeta i nära samarbete med våra kunder och leverantörer i våra viktigaste marknadssegment, kan vi bidra till att göra livet mer hållbart, färgrikt, hälsosamt och bekvämt för världens växande befolkning.



## 20 %

av våra intäkter skall år 2020 vara från produkter som har en hållbarhetsfördel för våra kunder, jämfört med konkurrerande produkter.

## REI

(resurseffektivitetsindex för energi) En ny indikator som mäter hur effektivt vi genererar värde som uttrycks som bruttoresultatet delad med koldioxidavtrycket från vaggan till graven.

## 25-30 %

effektivare resurs- och energianvändning genom hela värdekedjan år 2020 (mätt genom minskning av koldioxidavtryck)

# Våra produkter finns

**År 1924 startade Elektrokemiska Aktiebolaget sin verksamhet i Bohus. Idag tillhör vi den holländska kemikoncernen AkzoNobel och är en högteknologisk arbetsplats som utöver produktion ansvarar för forskning och utveckling, marknadsföring och försäljning av våra produkter. Vi strävar efter att vara en attraktiv arbetsplats där arbete med säkerhet, hälsa och miljö är självklart och viktigt. Vi vill att vår påverkan på miljön ska vara så liten som möjligt och arbetar för en global, långsiktig och hållbar utveckling.**

Totalt är vi cirka 500 anställda och dessutom finns här ytterligare cirka 100 personer som har sin arbetsplats på industriområdet och arbetar för andra arbetsgivare, till exempel entreprenörer som arbetar med fabriksunderhåll eller serverar lunch. Vår affärsenhet heter Pulp and Performance Chemicals och Bohus är en av enhetens drygt 30 anläggningar, som finns runt om i hela världen. Kunderna möter oss via våra starka varumärken Eka, Kromasil, Levasil Colloidal Silica och Expancel.

Av många olika råvaror gör vi flera mångsidiga

kemikalier, och det är flera fabriker och processer som ryms inom industriområdet i Bohus. Verksamheterna samverkar så långt som möjligt för att skapa bästa möjliga utbyte av råvaror och energi.

### Forskning och utveckling

Vi fokuserar mer och mer av vår forskning och utveckling till vår anläggning i Bohus. Parallellt med utveckling av nya produkter sker även en omfattande processutveckling, dels för att förbättra dagens produktionsprocesser ur hållbarhetssynpunkt, och dels för tillverkning av de nya produkterna.

### Många användningsområden

Vi tillverkar kemikalier som används inom massa- och pappersproduktion, läkemedelsindustri, elektronikindustri samt färg- och lackindustri. I våra fabriker i Bohus produceras i huvudsak fyra produkter:

- Kiselsyrasoler
- Kemiskt ren alkali
- Separationsprodukter
- Väteperoxid



Användningen av våra kiselsyrasoler, Levasil Colloidal Silica spänner över många branscher och funktioner. En av de största är inom elektronikindustrin där den används som ett högteknologiskt sandpapper för att polera kisel, glas, safir och andra precisionsmaterial som använd vid framställning av till exempel smartphones.

## Säkerhetsfrågor prioriterar vi högst av allt

Anläggningen i Bohus omfattas av Sevesodirektivet om åtgärder för att förebygga och begränsa följderna av en allvarlig kemikalieolycka. Vår verksamhet styrs av instruktioner. Vår personal är välutbildad och det finns också en rad övervaknings- och säkerhetssystem. I våra rutiner ingår att vi alltid utreder vad som har hänt i samband med olyckor och vi drar lärdomar för att undvika att liknande saker händer igen. På det området har vi också utbyte med andra anläggningar runt om i världen.

Vi gör riskanalyser och identifierar olycksscenarioer som ligger till grund för vår nödlägesplan. Exempel på olycksscenarioer aktuella här i Bohus kan vara lastning och lossning av brandfarliga vätskor och den då medföljande risken för en eskalerande brand eller en brand i den reaktorhall där vi hanterar vätgas. Nödlägesplanen övas regelbundet tillsammans med Räddningstjänsten så att all personal kan agera snabbt om olyckan är framme.



# överallt i din vardag



Kemiskt ren alkali används främst för pH-justering vid tillverkning av produkter med speciellt höga krav på renhet, till exempel läkemedel.



Vi är en ledande leverantör till massaindustrin och under varumärket Eka säljer vi väteperoxid, som bland annat används till miljöanpassad blekning av pappersmassa.



Om du eller någon nära dig behöver insulin för att leva ett normalt liv, är chansen stor att du redan drar nytta av våra separationsprodukter. De säljs under varumärket Kromasil främst till läkemedelsindustrin och används för att rena läkemedelssubstanser som just insulin.

## Fakta

### Kiselsyrasol

**Användningsområden:** Pappers-tillverkning, elektronik, färg, gjutformar, betong och mycket mer.

**Framställs av:** Kiseldioxid löst i lut (vattenglas) och saltsyra.

**Tillverkning:** Produceras i flera tillverkningssteg.

**Miljö/säkerhet:** Låga miljö- och säkerhetsrisker – det viktigaste i processen är att förhindra spill av sura och alkaliska ämnen samt utsläpp av partiklar (suspensioner).

### Väteperoxid

**Användningsområden:** Blekning av pappersmassa och returfiber. Kan också användas inom olika specialapplikationer utanför massa- och pappersindustrin.

**Framställs av:** Väte och syre.

**Tillverkning:** Väte och syre tillsätts en organisk arbetslösning i ett slutet system. Vatten skiljer väteperoxiden från arbetslösningen. Därefter avskiljs vattnet, och arbetslösningen kan användas på nytt.

**Miljö/säkerhet:** Väteperoxid kan sönderfalla eller orsaka brand vid kontakt med organiskt material som trä eller kläder. En säker hantering är därför mycket högt prioriterad hos oss. Ur miljösynpunkt är det viktigast att förhindra utsläpp av lösningsmedel.

### Separationsprodukter

**Användningsområden:** Rening av läkemedelssubstanser, både inom forskning, utveckling och produktion.

**Framställs av:** Många olika ämnen, bland annat kiselsyrasol.

**Tillverkning:** Produktionen av separationsprodukten Kromasil sker i flera processteg och i mycket små mängder (kilovis).

**Miljö/säkerhet:** Brandfarliga vätskor används i produktionen, och det är viktigt att de hanteras korrekt. Produktionsytan och det tanklager som finns i anslutning är invallade och försedda med ett fast brandsläckningssystem (skum).

### Kemiskt ren alkali

**Användningsområden:** Justering av pH-värde i tillverkning inom främst laboratorier och läkemedelsindustrin.

**Framställs av:** Lut.

**Tillverkning:** Vattnet i luten avdunstas (kokas bort). Den alkalismälta som blir kvar kristalliseras till pellets.

**Miljö/säkerhet:** Låga miljörisker i själva produktionen, den största miljöpåverkan sker vid kokningen där oljepannor används för upphettningen.

# Projekt Terra – 70 000

Nu har saneringsarbetet i projekt Terra pågått i drygt ett år. Arbetet pågår dels i industriområdets södra del, dels längs med älvkanten. Under saneringen skyddar vi älven med en tät men tillfällig stålspont. För att säkerställa markstabilitet sanerar vi den södra delen sektionsvis. Enkelt uttryckt innebär det att vi ritar upp ett rutnät över området och sanerar en 'ruta' åt gången genom att skärma av den med stålspont.

Eftersom det södra området inte längre ska användas i vår produktion – och eftersom marken efter saneringen inte kommer att vara förorenad – behövs ingen permanent barriär mellan det sanerade området och älven. Däremot kommer det att finnas en permanent barriär längs hela AkzoNobels industriområde norrut.

Vi har sedan projektets början och fram till i början på maj grävt bort ca 70 000 ton jordmassor. Alla jordmassor schaktas bort och ersätts med rena massor från täkter i närområdet. Massorna delas in i olika klasser beroende på vad de innehåller. Alla jordmassor skickas iväg till godkända mottagningsanläggningar med tillstånd att ta emot denna typ av avfall.

## Våra rutiner och kontrollprogram

Vi har utarbetade rutiner och kontrollprogram som säkerställer att vi inte utsätter anställda, entreprenörer, besökare eller närboende för hälsorisker under pågående sanering. Kontrollprogrammet innehåller bland annat vilken typ av kontroller och analyser som ska göras, hur ofta dessa ska ske, hur måluppfyllelse säkerställs och vilka åtgärder som ska vidtas om angivna gränsvärden överskrids.

Kontrollprogrammet bevakar bland annat:

- Spridning av föroreningar till dagvattennät och Göta älv
- Spridning av markföroreningar från vår anläggning
- Spridning av föroreningar till luft via damm
- Lukt, buller och vibrationer
- Markrörelser (för att säkerställa stabila förhållanden för E45 och järnvägen)

## Sanering av det norra området

Terra är ett mycket omfattande saneringsprojekt som ska genomföras under pågående industriverksamhet, vilket gör det både unikt och komplicerat. Vi gör nu en översyn av det fortsatta arbetet i det norra området. Detta arbete, enligt fas 2-4 (se faktaruta), innebär omlokalisering av en del verksamheter, rivning av byggnader samt ytterligare grävsanering.



Översiktsbild över Södra området från den 10 maj. Här ser man tydligt den tillfälliga stålspont som skyddar älven under saneringen. Foto: NCC



# ton jord har bytts ut

## Fakta Terraprojektet:

Marken i Bohus innehåller historiska föroreningar, varav kvicksilver och dioxiner är de allvarligaste. 2009 meddelade mark- och miljödomstolen en miljödom som innebär att AkzoNobel ska sanera delar av vårt industriområde i Bohus från dessa markföroreningar. Saneringen sker under pågående verksamhet och ska vara klar 2026.

I korthet innebär projekt Terra att vi gräver upp och transporterar bort för-orenade jordmassor till godkända mottagningsanläggningar och bygger en skyddsbarriär mot Göta älv. Barriären utökar vårt befintliga skydd som hindrar förorenat grundvatten att läcka ut i älven. Sammanlagt är det två avgränsade områden motsvarande cirka 70 000 kvadratmeter som ska saneras. Det är ungefär lika stort som tio fotbollsplaner.

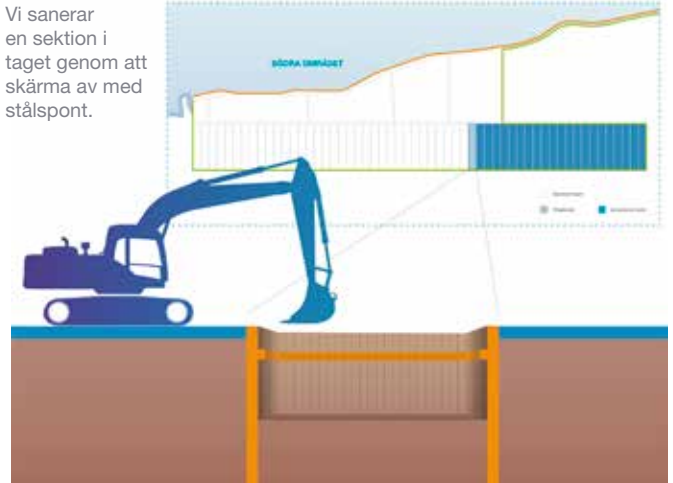
**Fas 1** Byggande av skyddsbarriär samt sanering av södra området

**Fas 2** Nytt vattenverk, ledningar och infrastruktur

**Fas 3** Rivning av byggnader

**Fas 4** Sanering av norra området

Vi sanerar en sektion i taget genom att skärma av med stålspont.



Vill du veta mer? Besök vår hemsida  
[www.akzonobel.com/terra](http://www.akzonobel.com/terra)



#### Fakta:

På AkzoNobel i Bohus finns fyra fabriker med olika tillverkning: väteperoxid, separationskemikalier, kiselryasoler och finkemikalier. Anläggningen för finkemikalier kallas även alkalifabriken och är den äldsta och minsta av Bohusfabrikerna.

Här tillverkas natriumhydroxid och kaliumhydroxid i fast form: produkter som ser ut som små vita, halvsfäriska tabletter och som exporteras till distributörer i hela världen.

Slutkunderna finns inom bland annat läkemedelsindustrin, livsmedelsindustrin, laboratorier, kosmetikföretag och inom elektronikindustrin. Fast alkali har tillverkats av AkzoNobel i Sverige sedan 1904 och i Bohus sedan 1924. I dag arbetar totalt 22 personer inom alkaliverksamheten, där fabriken skiftlag är i gång dygnet runt, året om.

# ”Vi får aldrig bli hemmablinda”

På AkzoNobels alkalifabrik i Bohus ställs höga krav på rutinerna kring hälsa, säkerhet och miljö. En stor del av de produkter som tillverkas används inom livs- och läkemedelsindustrin.

– Processen präglas av mycket omfattande renhetskrav, säger fabrikschef Fredrik Gerlin.

– På alkalifabriken är vi en ganska liten arbetsgrupp, drygt 20 personer, vilket gör oss till ett tajt gäng. De flesta har jobbat ihop i många år och tillsammans hjälps vi åt att fördela arbetsuppgifterna. Filosofin är att allas kunskaper ska tas till vara, och att beslutsvägarna ska vara korta. Våra chefer ska vara närvarande även på golvet, säger Fredrik Gerlin.

Vid sidan av den starka teamkänslan är bredden och variationen det som han uppskattar mest på jobbet. Nyligen har hela AkzoNobel infört ett nytt arbetssätt, ALPS, som står för AkzoNobel Leading Performance System. Det bygger på verksamhetsutvecklingsmetoden Lean, där fokus bland annat ligger på ökad effektivitet och ständiga förbättringar.

I Bohus har implementeringen pågått under nästan tre månader.

– Personalen har varit väldigt delaktig och visat stort engagemang.

#### Från flytande till fast form

Den råvara som alkalifabriken i Bohus använder levereras i flytande form och är vad som i dagligt tal kallas lut, det vill säga ett allmänt namn på vattenlösningar av basiska kemikalier. Vid två produktionslinor omvandlas råvaran till fast form och blir till natriumhydroxid och kaliumhydroxid.

– Genom att indunsta och ta bort vattnet får vi fram produkter som ser ut som små vita, halvsfäriska tabletter. Processen i sig är ganska enkel, men innebär att vi arbetar med flytande lut som håller en temperatur på runt 350 grader. Det handlar om ett extremt starkt, frätande ämne, så personalen måste vara



mycket noga med den personliga skyddsutrustningen, förklarar Fredrik Gerlin. Just skyddsutrustningen ses som fabriken viktigaste säkerhets- och hälsofråga. Operatörerna använder hjälm, visir, heltäckande klädsel, gummihandskar och skyddsskor.

#### Samtal om säkerheten

Informationen och samtalen kring hälsa och säkerhet är ständigt närvarande i vardagen. Budskapen finns med på allt från anslagstavlor och utbildningar till dagliga genomgångar.

– Vikten av rätt rutiner och ordning och reda trummas in. Hittills har vi varit förskonade från





större incidenter, men vi får aldrig slå oss till ro och bli hemmablinda, påpekar Fredrik Gerlin.

Alkalifabrikens produkter säljs till företag över hela världen. Störst är exporten till Nordamerika och Japan. En stor del används inom läkemedelindustrin, men även inom till exempel livsmedelstillverkning. Det gör att renhetskraven är mycket omfattande, understryker Fredrik Gerlin.

#### Nya EU-regler

Det som just nu är en stor branschfråga i Europa är det nya regelverk som snart träder i kraft inom

EU. Från och med december 2017 får inte vår råvara, som är lut tillverkas på det sätt som ofta görs i dag, med den så kallade kvicksilvermetoden. I stället är det den mer miljövänliga membranmetoden som ska användas.

– Utmaningen med membranmetoden är förhöjda kloridvärden i råvaran. Sannolikt kommer det att påverka framställningen av slutprodukten, och kräva ökat underhåll i produktionsanläggningen för att vi även i fortsättningen ska kunna tillverka de högkvalitativa produkter som kunderna efterfrågar, konstaterar Fredrik Gerlin.

Fabrikschef Fredrik Gerlin med äldsta fabriken på anläggningen i bakgrunden.

Foto: Cicci Jonson

# Vårt arbete med säkerhet, hälsa och miljö

Vi strävar att vara en attraktiv arbetsplats där arbete med säkerhet, hälsa och miljö är självklart och viktigt. Vårt mål är att ingen ska komma till skada på vår anläggning och att inga händelser som kan påverka närboende, yttre miljö eller egendom inträffar. Vi vill bidra till en hållbar utveckling både med våra produkter och i vår verksamhet.

## Säkerhet

Att alltid tänka på säkerhet är en av våra grundprinciper. Det innebär att vi ska stoppa arbetet om förhållanden eller ett beteende inte är säkert, att vi ska tillverka och distribuera våra produkter på ett säkert sätt och att vi ska rapportera säkerhetsproblem omedelbart. Vårt mål är noll skador och allvarliga olyckor. Vi arbetar med flera säkerhetsprogram för att upprätthålla och förbättra vår säkerhetskultur t.ex. beteendebaserad säkerhet, processsäkerhet och vi har åtta grundläggande säkerhetsregler, vi kallar dem Life Saving Rules.

Processsäkerhet handlar om att systematiskt bedöma, hantera och upplysa om verksamhetsrisker som gäller personskador, avfall eller andra skador som kan uppstå genom det arbete vi utför. Hur vi arbetar med detta beskriver vi i vår säkerhetsrapport som vi skickar in till Länsstyrelsen vart femte år.

Under 2015 har vi haft extra fokus på Beteendebaserad säkerhet, BBS. Metodiken går ut på att observera hur ett arbetsmoment utförs och sedan föra en positiv och konstruktiv dialog om de säkra och osäkra beteenden man sett under observationen och därefter gemensamt komma fram till hur man kan arbeta säkrare. Här är dialogen mellan människor det viktigaste, vilket leder till ökad säkerhetsmedvetenhet.

## Hälsa

För att skapa en arbetsplats som främjar hälsa och en god arbetsmiljö arbetar vi bl.a. med hälsoprofilsbedömningar, arbetskartläggningar och friskvårdsaktiviteter. Hälsoprofilsbedömningen är ett verktyg för att mäta hur vi mår på arbetsplatsen. Vart tredje år deltar samtliga anställda i en hälsoprofilsbedömning där man kartlägger och identifierar hälsoriskerna. Detta används som underlag för vilka insatser inom hälsoområdet vi skall fokusera på för att minska riskerna för ohälsa och olycksfall i arbetet. I mars i år trädde Arbetsmiljöverkets nya regler om organisatorisk och social arbetsmiljö i kraft. Vi arbetar aktivt med att se till att vi lever upp till de nya strängare kraven och har utbildat och informerat våra chefer i vad de nya reglerna innebär på vår arbetsplats. På den Internationella arbetsmiljödagen den 28 april hade vi Psykosocial arbetsmiljö som tema.

## Miljö

Under 2015 har ett arbete genomförts för att studera toxiciteten i avloppsvattnet, som släpps till Ryaverket i Göteborg efter behandling i vårt eget reningsverk. Detta gjordes för att utvärdera förändringarna som gjordes i reningsprocessen under 2012/2013 för att minska mängden partiklar i vattnet. Undersökningen visade att avloppsvattnet inte längre är toxiskt vilket antas bero på att vattnet nu innehåller mycket färre partiklar som kan binda toxiska ämnen.

## 2015 i siffror

### Utsläpp till luft:

|              |               |
|--------------|---------------|
| Koldioxid    | ca 58 000 ton |
| Svaveldioxid | 1,4 ton       |
| Kväveoxider  | ca 31 ton     |
| Kolväten     | ca 42 ton     |

### Utsläpp till vatten:

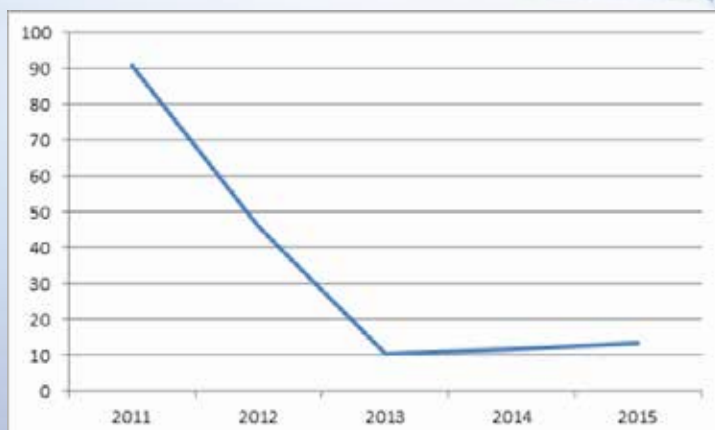
|  |             |
|--|-------------|
| Partiklar (suspenderande ämnen) till Ryaverket | 13,5 ton    |
| Kvicksilver till Ryaverket                     | ca 110 gram |
| Kvicksilver till Göta älv via dagvatten        | ca 70 gram  |

### Energianvändning:

|      |            |
|------|------------|
| El   | 71 500 MWh |
| Olja | 9 500 MWh  |

### Avfall:

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Återvunnet/sorterat | 2 600 ton  |
| Farligt avfall      | 1 000 ton  |
| Förorenad jord      | 37 000 ton |



Utsläpp av suspenderade ämnen, ton/år

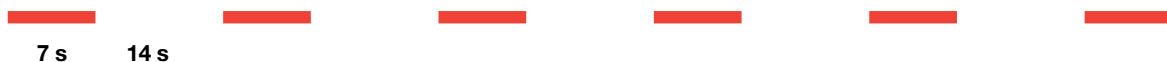


# Om larmet går

Inom AkzoNobels anläggningsområde i Bohus hanteras kemikalier. Vid brand, gasutsläpp eller annan allvarlig olycka kan allmänheten i Bohus varnas genom varningssignalen Viktigt Meddelande till Allmänheten (VMA). AkzoNobels övervakningscentral kan utlösa varningssignalen som ljuder från tyfoner. I Bohus samhälle finns två tyfoner, Sörgårdsvägen och Alkalivägen.

## Viktigt Meddelande till Allmänheten (VMA) Bohus

Signalen består av en 7 sekunders ton och 14 sekunders tystnad under minst 2 minuter.



### NÄR DU HÖR SIGNALEN GÖR SÅ HÄR!

- Gå in i närmaste byggnad.
- Stäng alla dörrar, fönster, ventiler och stoppa ventilationen.
- Vidare information och anvisningar lämnas på radio och TV
- Stanna inomhus tills faran är över. Faran Över signaleras med en 30-40 sekunder lång signal från tyfonerna.

Varningssignalen Viktigt Meddelande till Allmänheten provas kl. 15.00 första helgfria måndagen i månaderna mars, juni, september och december.

## Internt nödlägeslarm, AkzoNobel i Bohus

Nödlägeslarmet är ett tyfonlarm och används för att larma AkzoNobels insatspersonal vid nödläge men tyfonlarmet kan uppfattas i Bohus samhälle. Nödlägeslarmet ljuder med en omväxlande stigande och fallande ljudsignal under 70 sekunder.



AkzoNobels nödlägeslarm provas kl. 9.30 första helgfria måndagen i varje månad.

Sätt gärna upp denna larminformation på lämplig plats i din bostad.



Foto: Ciccì Jonson

**Säkerhetskoordinator**

Sara Lindholm  
031-58 76 18  
sara.lindholm@akzonobel.com  
(saknas på bilden)

**Processäkerhetskoordinator**

Lill Yngvesson  
031-58 71 76  
lill.yngvesson@akzonobel.com

**Miljökoordinator**

Evalotta Stolt  
031-58 76 87  
evalotta.stolt@akzonobel.com

**HSE chef**

Sandra Magnusson  
031-58 74 03  
sandra.magnusson@akzonobel.com

**Kontaktpersoner och adresser**

**Vill du veta mer om vår HSE&S-policy eller om vårt arbete med säkerhet, hälsa och miljö i Bohus**, eller har du några andra synpunkter eller frågor om vår verksamhet? I så fall är du välkommen att höra av dig till någon av ovanstående personer.

**Undrar du vad och hur mycket vi släpper ut till luften eller till Göta älv?** Eller vilka olika typer av avfall som uppkommer under ett verksamhetsår? Då kan du beställa den miljörapport som vi lämnar till miljömyndigheterna varje år. Den kommer från vår avdelning för säkerhet, hälsa och miljö. Kontakta någon av ovanstående personer.

Läs mer om AkzoNobel Pulp and Performance Chemicals på [www.mynewsdesk.com/pressroom/akzonobelppc](http://www.mynewsdesk.com/pressroom/akzonobelppc)



[www.akzonobel.com](http://www.akzonobel.com)

Inom AkzoNobel är vi 45 000 engagerade medarbetare som tillsammans skapar förutsättningar för god livskvalitet och en inspirerande vardag. Vi är ett ledande globalt färgföretag och en stor producent av specialkemikalier som förser företag och konsumenter världen över med såväl färg och ytskydd, som ingredienser till viktiga vardagsprodukter. Idag är vi verksamma i över 80 länder och vårt huvudkontor ligger i Amsterdam, Nederländerna. Våra innovativa produkter bär på en stolt historia och är skapade för att göra livet enklare för människor i en snabbt föränderlig värld. Bland våra välkända varumärken finns Eka, International, Cuprinol, Jozo och Nordsjö. Vi rankas återkommande som ledande inom hållbar utveckling i vår bransch och drivs av att bidra till välmående städer och levande samhällen genom att skapa en färgstark och trygg värld där livet blir bättre genom det vi gör.

© 2016 Akzo Nobel N.V. All rights reserved.